



DESTILADORES PARA DISOLVENTES



Profesionales

Industriales

Ergonómicos

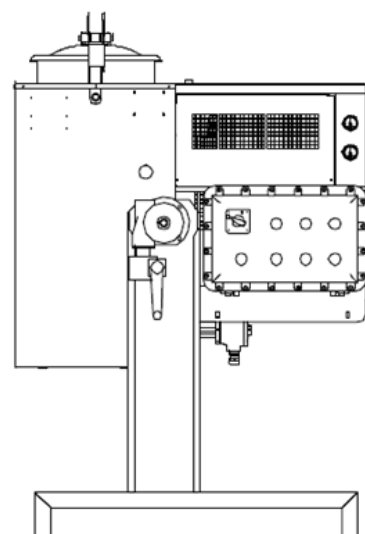
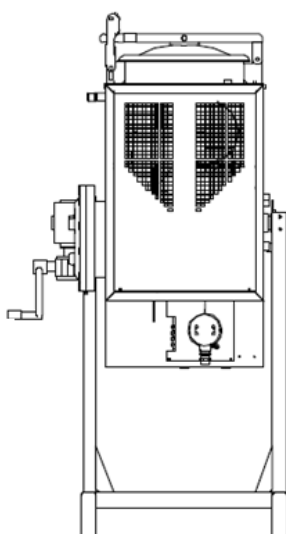
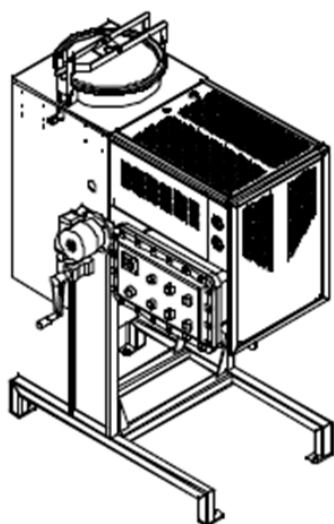
Formeco s.r.l.
Via Cellini, 33
35027 Noventa Padovana
Padova – Italy – www.formeco.com

SERIE PROFESSIONAL “DISTATIC”

Modelo D 60 Ax



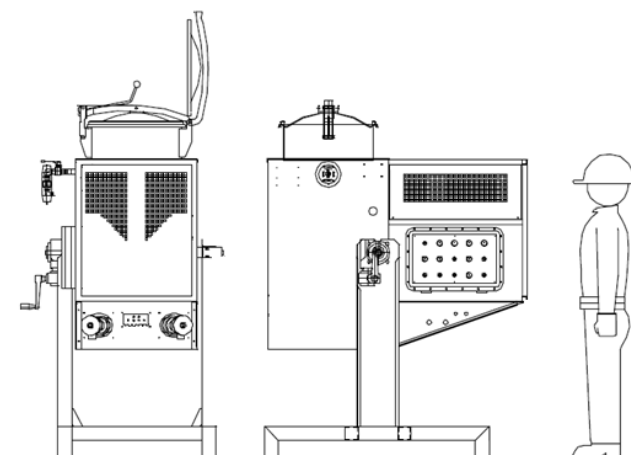
- Versión antideflagrante Ex ATEX approved
- Para reciclar disolventes inflamables y no inflamables
- Capacidad de carga: 60 litros
- Volumen total del hervidor : 103 litros
- Diámetro interno del hervidor: 400 mm
- Tiempo de proceso: 4,00 - 4,30 horas
- Temperatura de trabajo: 50 - 180 °C
- Operatividad: a presión atmosférica
- Voltaje: 400 V - 50 Hz
- Alimentación eléctrica: trifásica + tierra
- Potencia instalada: 4200 W
- Protección eléctrica: II2G IIA T3 to T2
- Condensador vapores: acero inoxidable – refrigerado por aire (a pedido, versión “Wx” refrigerado por agua en circuito abierto)
- Dimensiones: cm 130 x 90 x 165 H
- Peso: 340 kg
- Packing list para transporte: Cartón sobre paleta
- Cm 118 x 153 x 197 H - Kg. 375



SERIE PROFESIONAL “DISTATIC”

Modelo D 120 Ax / D 160 Ax

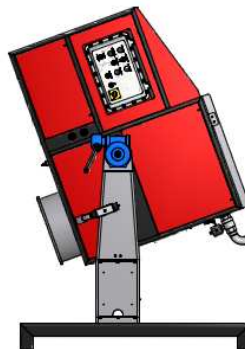
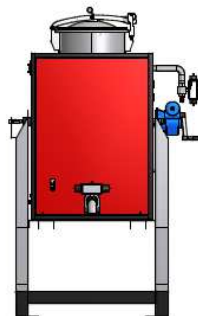
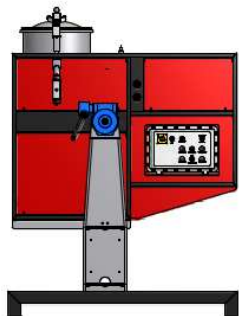
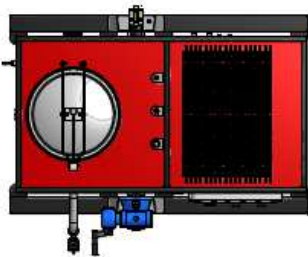
- Versión antideflagrante Ex ATEX approved
- Para reciclar disolventes inflamables y no inflamables
- Capacidad de carga: 120 - 160 litros
- Volumen total del hervidor : 210 - 222 litros
- Diámetro interno del hervidor: 500 mm
- Tiempo de proceso: 4,00 - 5,30 horas
- Temperatura de trabajo: 50 - 180 °C
- Operatividad: a presión atmosférica
- Voltaje: 400 V - 50 Hz
- Alimentación eléctrica: trifásica + tierra
- Potencia instalada: 9700 W
- Protección eléctrica: II2G IIA T3 to T2
- Condensador vapores: acero inoxidable – refrigerado por aire (a pedido, versión “Wx” refrigerado por agua en circuito abierto)
- Dimensiones: cm 152 x 118 x 203 / 223 H
- Peso: 534 / 540 kg
- Packing list para transporte: Cartón sobre paleta
- Cm 175 x 135 x 213 / 225 H - Kg. 582 / 588



SERIE PROFESIONAL “DISTATIC”

Modelo D 230 Ax

- Versión antideflagrante Ex ATEX approved
- Para reciclar disolventes inflamables y no inflamables
- Capacidad de carga: 230 litros
- Volumen total del hervidor : 410 litros
- Diámetro interno del hervidor: 500 mm
- Tiempo de proceso: 4,00 - 5,30 horas
- Temperatura de trabajo: 50 - 180 °C
- Operatividad: a presión atmosférica
- Voltaje: 400 V - 50 Hz
- Alimentación eléctrica: trifásica + tierra
- Potencia instalada: 17000 W
- Protección eléctrica: II2G IIA T3 to T2
- Condensador vapores: acero inoxidable – refrigerado por aire (a pedido, versión “Wx” refrigerado por agua en circuito abierto)
- Dimensiones: cm 180 x 150 x 245 H
- Peso: 1000 kg
- Packing list para transporte: Cartón sobre paleta
- Cm 190 x 200 x 270 H - Kg. 1100



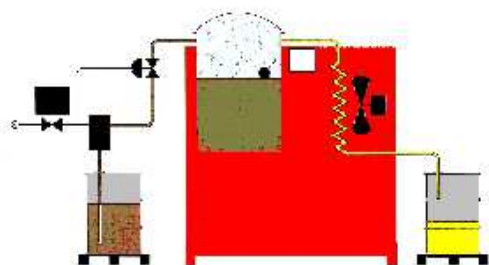
ACESSORIOS

“REC BAG” Bolsas para los residuos de proceso

La utilización de las bolsas “Rec Bag” permite obtener una alta concentración de contaminantes sólidos (barnices, pigmentos, resinas, polímeros, tintas, etc.) con consecuente mayor rendimiento en destilación. Esto significa un residuo de proceso con un porcentaje de disolvente extremadamente reducido; este residuo, contenido en la bolsa, es fácil y rápido a descargar, evitando cada manipulación con el lodo y limpieza del hervidor.



OPCIONAL



CARGA AUTOMÁTICA DEL DISOLVENTE CONTAMINADO

La máquina puede ser equipada con carga automática del disolvente contaminado, con control de nivel dentro del hervidor, explotando la depresión generada por el grupo de vacío o por medio de una bomba neumática. Control de proceso con microprocesador para uno, dos o más ciclos consecutivos

DESCARGA AUTOMÁTICA DE LOS RESIDUOS

La máquina puede ser equipada con descarga automática de los residuos por medio de válvula de fondo.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Los aparatos de la serie Dstatic permiten la recuperación y la reutilización de disolventes empleados para el lavado y el desengrase en los diversos sectores de uso. Aprovechando el principio de la destilación simple, separan el producto contaminante (resinas, pigmentos, pinturas, tintas, aceites, etc.) del disolvente original que es recogido en un contenedor para la siguiente reutilización. La ebullición del disolvente contaminado tiene lugar en un hervidor con un resquicio de aceite diatérmico recalentado con una o más resistencias eléctricas. Los vapores producidos son enviados a un condensador refrigerado por aire o por agua. El disolvente así condensado se recoge directamente en un recipiente apto para la reutilización. El producto contaminante se queda en el fondo del hervidor que se descargará fácilmente haciendo girar el aparato o utilizando las bolsas "Rec Bag" que evitan la manipulación del operador.

Las características del disolvente tratado no se alteran por este proceso, que puede así repetirse de modo indefinido.

Conectados al generador neumático de vacío, los aparatos pueden destilar a vacío.

LEYENDA

Dstatic

Recuperador con hervidor basculante, descarga del residuo por medio de saquitos desechables "rec-bag" o por gravedad, basculando el hervidor (para residuos líquidos). En el caso de contaminantes sólidos, optima concentración de los residuos de proceso dentro de la bolsa : masa sólida seca.

D = Antideflagrante

Destilador con protección eléctrica antideflagrante, Ex (Atex), para tratamiento de disolventes inflamables y no inflamables, apto para trabajar en zonas de máximo riesgo (zona 1).

60-120-160-230 = Capacidad de carga

Capacidad de carga efectiva del hervidos (litros)

Ax = Condensador por aire

Unidad de condensación por radiador de acero inoxidable AISI 316 refrigerada por aire con motoventilador.