



DISTILLATORI PER SOLVENTI



Professionali

Industriali

Ergonomici

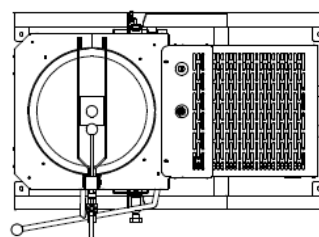
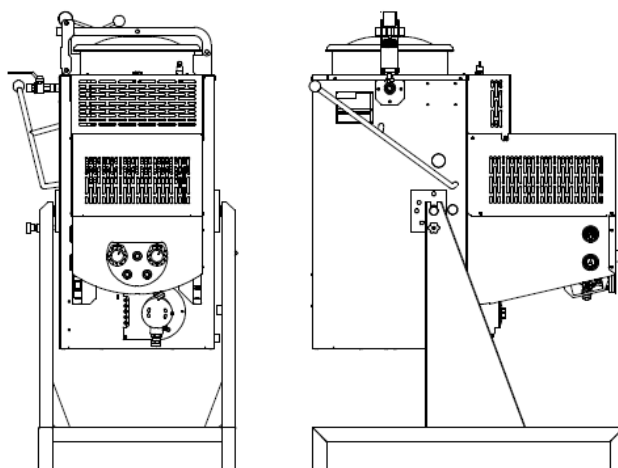
Formeco s.r.l.
Via Cellini, 33
35027 Noventa Padovana
Padova – Italy – www.formeco.com

SERIE STANDARD "DISTATIC"

Modello Di60 Ax LCD



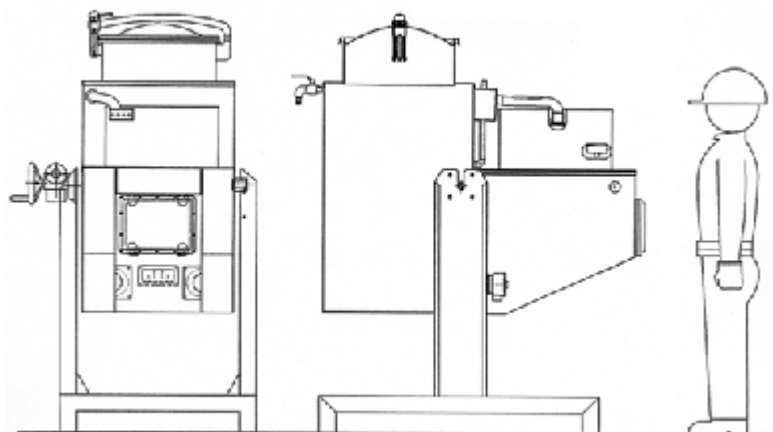
- Versione antideflagrante Ex ATEX approved
- Per riciclare solventi infiammabili e non infiammabili
- Capacità di carico: 60 litri
- Volume totale del bollitore : 103 litri
- Diametro interno del bollitore: 400 mm
- Tempo di processo: 4,00 - 5,30 ore
- Temperatura di lavoro: 50 - 180 °C
- Operatività: a pressione atmosferica
- Voltaggio: 230 V - 50 Hz
- Alimentazione elettrica: monofase + terra
- Potenza installata : 3000 W
- Protezione elettrica : II2G IIA T3 to T2
- Condensatore vapori: acciaio inossidabile– raffreddato ad aria (su richiesta, versione "Wx" raffreddato ad acqua in circuito aperto)
- Dimensioni: cm 110 x 75 x 165 H
- Peso: 212 kg
- Packing list per trasporto: Cartone su pallet
- Cm 118 x 153 x 197H - Kg. 242



SERIE STANDARD "DISTATIC"

Modello Di120 Ax LCD

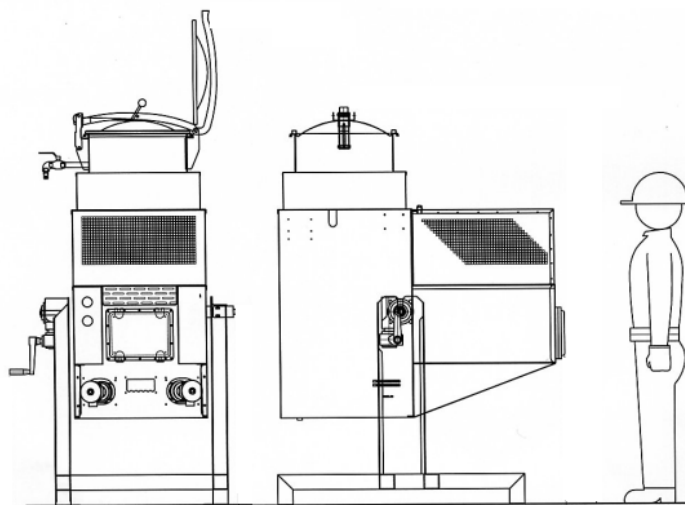
- Versione antideflagrante Ex ATEX approved
- Per riciclare solventi infiammabili e non infiammabili
- Capacità di carico: 120 litri
- Volume totale del bollitore : 210 litri
- Diametro interno del bollitore : 500 mm
- Tempo di processo: 4,00 - 5,30 ore
- Temperatura di lavoro: 50 - 180 °C
- Operatività: a pressione atmosferica
- Voltaggio: 400 V - 50 Hz
- Alimentazione elettrica: monofase + terra
- Potenza installata : 7000 W
- Protezione elettrica : II2G IIA T3 to T2
- Condensatore vapori: acciaio inossidabile raffreddato ad aria
(su richiesta, versione "Wx" raffreddato ad acqua in circuito aperto)
- Dimensioni: cm 130 x 91 x 200 H
- Peso: 402 kg
- Packing list per trasporto: Cartone su pallet
- Cm 175 x 135 x 217 H - Kg. 453



SERIE STANDARD "DISTATIC"

Modello Di160 Ax LCD

- Versione antideflagrante Ex ATEX approved
- Per riciclare solventi infiammabili e non infiammabili
- Capacità di carico: 160 litri
- Volume totale del bollitore : 222 litri
- Diametro interno del bollitore : 500 mm
- Tempo di processo: 4,00 – 5,30 horas
- Temperatura di lavoro: 50 - 180 °C
- Operatività: a pressione atmosferica
- Voltaggio: 400 V - 50 Hz
- Alimentazione elettrica: monofase + terra
- Potenza installata : 11200 W
- Protezione elettrica : II2G IIA T3 to T2
- Condensatore vapori: acciaio inossidabile– raffreddato ad aria
(su richiesta, versione "Wx" raffreddato ad acqua in circuito aperto)
- Dimensioni: cm 152 x 115 x 210 H
- Peso: 465 kg
- Packing list per trasporto: Cartone
- Cm 175 x 135 x 217 H - Kg. 513



ACCESSORI

“REC BAG” Sacchetti per il residuo di processo

L'utilizzo dei sacchetti monouso “RecBag” permette di ottenere un'elevata concentrazione dei contaminanti solidi (vernici, pigmenti, resine, polimeri, inchiostri, ecc.), con conseguente maggior rendimento nella distillazione. Questo si traduce in un residuo di processo con una percentuale di solvente estremamente ridotta; detto residuo, contenuto nel sacchetto a perdere, è facile e rapido da scaricare, evitando manipolazioni della morchia di processo da parte dell'operatore e, nel contempo, la necessità di pulizia del bollitore.



RecBag 60 – 120 - 160 litri confezione da 50 pezzi

OPTIONAL

Carico facilitato del solvente contaminato per mezzo di un pulsante, con controllo di livello.

Carico a mezzo pompa pneumatica a membrana o sfruttando la depressione (per impianti attrezzati con gruppo di vuoto).



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Gli impianti della serie Distatic sono distillatori che permettono il recupero e riutilizzo del solvente sporco da operazioni di lavaggio e sgrassaggio.

Sfruttando il principio della distillazione semplice, separano i contaminanti (resine, polimeri, pigmenti, vernici, oli, ecc.) dal solvente originale.

L'ebollizione del solvente inquinato avviene all'interno di un bollitore, solidale con un'intercapedine contenete olio diatermico, riscaldato da una o più resistenze. I vapori prodotti vengono convogliati ad un condensatore raffreddato ad aria o ad acqua. Il solvente così condensato viene direttamente raccolto in un recipiente atto al riutilizzo.

Nel caso di contaminanti liquidi, i residui del processo di distillazione sono scaricati per semplice rotazione dell'impianto; per i contaminanti solidi, per mezzo dei sacchetti a perdere “Rec-Bag”, che evitano manipolazioni da parte dell'operatore.

Le caratteristiche del solvente trattato non vengono alterate dal processo, che può essere ripetuto indefinitamente.

Tutti gli impianti Formeco possono essere equipaggiati con un Gruppo di Vuoto, utilizzabile per solventi con temperatura di ebollizione molto alta o per solventi infiammabili con punto di ebollizione prossimo al punto di autoaccensione.

LEYENDA

Distatic

Distillatori con bollitore basculante, scarico dei residui per mezzo dei sacchetti a perdere “Rec Bag” (per contaminanti solidi) o per gravità basculando l'impianto (contaminanti liquidi).

In caso di contaminanti solidi, ottima concentrazione dei residui di processo all'interno del sacchetto: formella solida facile a smaltire.

Di = Antideflagrante

Distillatori con protezione elettrica a prova di esplosione per il trattamento di solventi Infiammabili e Non Infiammabili, atti ad operare in zona di massimo pericolo

60-120-160 = Capacità di carico

Capacità effettiva di carico del bollitore (litri)

Ax = Condensatore ad aria

Unità di condensazione a batteria in Acciaio Inox AISI 316 raffreddato ad aria con motoventilatore.

LCD = Liquid crystal display

Pannello LCD per la regolazione del tempo di processo.